

UNIVERSITA' AGRARIA DI MONTE ROMANO
Provincia di VITERBO



PROT. N. 711

AVVISO

Si comunica che l'Amministrazione, per la corrente stagione agraria intende procedere in economia diretta allo sfalcio degli erbai seminati in località Casali Brandis su una superficie di circa Ha 9, mentre i lavori di ranghinatura e pressatura saranno affidati agli utenti "coltivatori diretti o allevatori" che ne faranno richiesta: il prodotto ricavato sarà suddiviso in parti uguali.

La richiesta di partecipazione ai lavori da parte degli interessati dovrà essere presentata presso gli uffici dell'Ente entro e non oltre le ore **11 del 08 giugno p.v.**

Monte Romano, **04 GIU. 2019**

IL PRESIDENTE
-Antonelli Roberto-

